

DYLON DATA



GRADO

AA

1007

DYLON GRADO AA RECUBRIMIENTO ULTRA GRAFITO UN AGENTE LUBRICANTE Y DE DESMOLDEO PARA TEMPERATURA SUPER ALTA

	ÚTIL HASTA A 2800 °C BASE AGUA BUEN LUBRICANTE PARA ALTA TEMPERATURA EVITA QUE SE PEGUE EL METAL NO REACCIONA CON LA MAYORÍA DE LOS METALES NO CONTIENE ACEITES NI GRASAS NO INFLAMABLE NO LIBERA GASES NO SE AGRIETA NI SE DESPELLEJA EVITA LA SINTERIZACIÓN Y EL AGLUTINAMIENTO MOJA SUPERFICIES DE HASTA 550 °C
--	---

DYLON GRADO AA viene en presentaciones de 5 y 55 galones.

DESCRIPCIÓN: DYLON GRADO AA es un concentrado líquido de partículas coloides ultrafinas con aditivos de estabilización y protección especiales en un medio acuoso que no emite humos. Tiene la singular propiedad de mojar superficies calientes hasta temperaturas de 550° C.

Puede aplicarse con brocha, con rodillo, rociarse o usarse para inmersión de cualquier superficie. El medio acuoso se seca por evaporación, dejando una capa de grafito de alta densidad, lisa y de grano fino. El recubrimiento es muy resbaloso y lubricante. Es un material excelente para desprender y para evitar pegaduras que no hace reacción ni se humedece con la mayoría de los metales fundidos.

El recubrimiento no contiene aditivos metálicos, silicones ni fosfatos, no se funde, ni se agrieta o escurre a ninguna temperatura, no es tóxico y ni tiene olor. El recubrimiento seco no atrae polvo o tierra como las grasas o aceites. Cuando ya no se necesite, puede retirarse lavando la superficie con agua fría. Para muchas aplicaciones, el concentrado se diluye hasta con 30 partes de agua de la llave para proporcionar una solución en rocío extremadamente económica.

USOS: DYLON GRADO AA es un lubricante eficaz, no contaminante, de formación térmica y contra pegaduras, para las industrias primarias de metal, vidrio y cerámica. Es un excelente baño de moldes para el vaciado de aluminio, cobre, plomo, zinc y manganeso. Mejora dramáticamente el desprendimiento de metales de los moldes de ánodos con grietas de recocido o térmicas y los desgastados, las lingoteras y moldes para barras ranuradas sin necesidad de tener que usar golpes, palancas o el martillo.



CERTIFICADO ISO 9001:2000

Distribuidora de Lubricantes

Dylon de Mexico S. de R.L. de C.V.

7700 CLINTON RD CLEVELAND, OHIO 44144

info@dylon.com www.dylon.com/espanol.htm

RFC. DLD-070726-NY7

TEL 00121-6651-1300

FAX 00121-6651-1777

La limpieza de mezcladoras de arena, tolvas, canales, tornillos y salpicaderas se hace casi sin esfuerzo porque las resinas y arenas que no son para hornear no se adhieren a las superficies limpias de metal recubiertas con **GRADO AA**. Puede usarse como recubrimiento de desprendimiento en canales para conducir metal fundido y en placas para salpicaduras, y como lubricante seco para aplicaciones de rodamientos especializados, por ejemplo, para lubricar rodamientos de rodillo sumergidos en zinc líquido.

DYLON GRADO AA se utiliza como bano de moldes en el vaciado continuo de bronce y reduce la fricción en operaciones de extrusión en frío o en caliente. Es eficaz como agente de desprendimiento para superficies de deslizamiento de metal contra metal, tales como cuchillas de corte "Slugger" y canales de sujeción del lecho de enfriamiento para lingotes. También se utilizan para desprender moldes en aplicaciones de prensado de cerámica en frío o en caliente y para desprendimiento en cucharones de inmersión.

CARACTERÍSTICAS:			
PIGMENTO:	Grafito Fino	TEMP. DE INFLAMABILIDAD:	Ninguna
MEDIO:	Agua	DILUYENTE:	Agua corriente
DENSIDAD:	1.18 g/cc	VIDA EN EL ESTANTE:	Un año
CONT. DE SÓLIDOS:	30 %	PTO. DE CONGELAMIENTO:	0 °C
CONSISTENCIA:	Fluida	COLOR:	Gris Oscuro

APLICACIÓN: Agite el contenido minuciosamente antes de usarse porque puede haberse asentado. Para la aplicación inicial, las superficies deben estar limpias y sin grasa o aceite. La primera capa puede aplicarse con brocha o rociarse sin diluir para fijar una base de recubrimiento. Las aplicaciones subsecuentes pueden diluirse y aplicarse con equipo de rociado automático. El grado de dilución dependerá de la cantidad de enfriamiento auxiliar que se obtendrá con el rocío. Para las condiciones en que se requiera un mayor enfriamiento anada 40 o más partes de agua por 1 parte de **Grado AA**. En los casos en que se requiera un enfriamiento mínimo, la dilución puede ser hasta de 1 parte de agua por 1 parte de **GRADO AA**. En este caso la frecuencia de aplicación normalmente sería menor. Se requiere de una agitación ligera continua para mantener el grafito en suspensión cuando se diluye el concentrado.

Para mejores resultados, debe aplicarse **DYLON GRADO AA** con buen equipo de rociado. Una película rociada correctamente proporciona un grosor de película más uniforme, valores de fricción más bajos y mínimo desperdicio del producto.

PRECAUCIÓN: En caso de congelamiento accidental, el **RECUBRIMIENTO DE ULTRA GRAFITO DYLON GRADO AA** debe volver a mezclarse minuciosamente en una mezcladora de alta velocidad hasta que los sólidos estén de nuevo suspendidos uniformemente. Los recipientes deben volver a sellarse herméticamente de usarse para evitar la evaporación y la aglutinación de los sólidos. Agítese bien antes de cada uso.

SEGURIDAD: **DYLON GRADO AA** no es tóxico y no produce gases o contaminantes al aplicarse calientes.

PRESENTACIÓN: Cubetas plásticas de 5 galones, tambores metálicos de 55 galones.