

DYLON DATA



**GRADO
SUGAR
GLIDE**
1007

DYLON SUGAR GLIDE LUBRICANTE PARA COJINETE CALIENTE

DESCRIPCION

El Lubricante Dylon Sugar Glide Para Cojinete Caliente es un lubricante de primera calidad formulado para reducir las temperaturas operando en chumaceras "calientes" en molinos de caña de azucar. Está diseñado para ser inyectado en chumaceras de bronce sobre-calientes para poder reducir la temperatura operando. Es seguro, no tóxico y de costo efectivo.

El Lubricante Dylon Sugar Glide Para Cojinete Caliente ofrece una alta afinidad para el acero, bronce y otras superficies. El comportamiento viscoelástico proporciona una película de espesor y capacidad de carga superior mientras mantiene temperaturas de operación relativamente frescas. La estructura sintética molecular es fortificada con un aditivo de extrema presión ("EP") único, que literalmente se adhiere a la superficie metálica, reduciendo el contacto de metal con metal.

CARACTERISTICAS

El Lubricante Dylon Sugar Glide Para Cojinete Caliente está diseñado para ser compatible con todos los lubricantes para chumaceras basados en aceite mineral ó/u sintético. Está específicamente diseñado para no ser tóxico ni peligroso. Todos los ingredientes son USDA H-2 autorizados. La aplicación recomendada es de 1 a 2 minutos de tiempo de alimentación, cada 30 minutos. Si hubiera un cojinete que ha experimentado una gran falta de lubricación y hay chillidos presentes, el lubricante se debe alimentar hasta que el chillido sea moderado. Luego, la alimentación normal del lubricante puede ser resumida.

En la mayoría de los casos la importancia principal del **Lubricante Dylon Sugar Glide Para Cojinete Caliente** es de añadir un fluido de extrema resistencia y con una alta capacidad, que pueda formar una capa en todas las superficies de metal y comenzar el desplazamiento del bagazo, el jugo de la caña de azucar, agua y otros contaminantes de afuera, de esta manera reduciendo las temperaturas de los cojinetes a una temperatura menos crítica y más manejable.

- Componentes H2 aprobados por el USDA; Título 21 FDA, CFR 178.3570; Título 21 FDA, CFR 177.1520.
- Forma una película adhesiva duradera y repelente al agua en todas las superficies metálicas.
- Se separa facilmente del agua.
- No contiene solventes.
- No contiene asfalto.
- No hace daño al medio ambiente.
- Puntos de inflamación mas altos y seguros que los componentes asfálticos.
- Formulado a una viscosidad ISO 15,000.
- Formulado para satisfacer o exceder exigencias para engranes industriales US Steel 224, AGMA 251.02 y DIN 51517 Parte 3.
- Facil de limpiar.
- Protege los engranes y cojinetes de la corrosión.



CERTIFICADO ISO 9001:2000

Distribuidora de Lubricantes
Dylon de Mexico S. de R.L. de C.V.

7700 CLINTON RD CLEVELAND, OHIO 44144

info@dylon.com www.dylon.com/espanol.htm

RFC. DLD-070726-NY7

TEL 00121-6651-1300

FAX 00121-6651-1777

BENEFICIOS:

- Reduce el consumo de lubricantes.
- Menores costos de mantenimiento.
- Reduce la fricción para aumentar la producción a menores costos de energía.
- Aumenta la vida del equipo.
- Reduce los costos de mano de obra.
- Ayuda en facilitar el cumplimiento de leyes con agencias reguladoras.
- Refresca los cojinetes calientes en movimiento.

SUGAR GLIDE - LUBRICANTE PARA COJINETE CALIENTE

CARACTERISTICAS TIPICAS

<u>PRUEBA</u>	<u>METODO</u>	<u>RESULTADOS</u>
Color	Visual	Ambar Claro
Textura	-----	Pegajoso
Densidad, lbs/gal	D1298	7.6
Corrosión de Acero	D665 A/B	Aprobado
Corrosión de Cobre	D130	1A
Solventes	-----	No
Viscosidad, cSt @100°F (típica) Brookfield		15,000 ± 3,000 (est.)
Punto de Inflamación (°F)	D92	370 min.
Punto de Fluidez (°F)	D97	+ 20
Adherencia, % de Retención	DYLON	100
Lavado de Agua, % de Retención	DYLON	100

INFORMACION DE SEGURIDAD Y REGULACION:

En nuestro entendimiento actual de requisitos de regulación, este producto es:

- 1) No reportable bajo 40 CFR Parte 302.4 (CERCLA),
- 2) No regulable bajo DOT
- 3) No sujeto al 40 CFR Parte 268.30 franja de eliminación en tierra (RCRA),
- 4) No regulado bajo SARA Título III, 42, USC 9601, y
- 5) No peligroso por 29 CFR 1910.1200 (d) (OSHA).

EFFECTOS DE DESGASTE EN LOS COJINETES

Los cojinetes calientes pueden normalmente atribuirse al contacto de metal con metal ó falta de lubricación. Para proporcionar una protección óptima es necesario inducir una cantidad amplia del **Lubricante Sugar Glide Para Cojinetes Calientes**. La cantidad de **Lubricante Sugar Glide Para Cojinetes Calientes** que se debe administrar puede ser medida por tiempo. Una regla general sería un minuto de grasa por cada ciclo de treinta minutos. Esto puede ser disminuido una vez la temperatura del cojinete caliente empiece a reducirse. El comportamiento viscoelástico del **Lubricante Sugar Glide Para Cojinetes Calientes** provee una película de espesor superior y un aditivo único de presión extrema (EP) que trabajan juntos para levantar el rotor mientras protegen las dos superficies, así reduciendo el calor de la fricción. Repetición de la aplicación podría ser necesaria.

GARANTIA Y NEGACION: No hay garantías expresas que se extiendan mas allá de esta descripción. EL VENDEDOR NIEGA CUALQUIER GARANTIA IMPLICITA O MERCADEO DE IDONEIDAD PARA CUALQUIER PROPOSITO PARTICULAR. Debido a que el vendedor no puede controlar la manera o uso de este producto después de su venta, el vendedor no será responsable por cualquier perjuicio o daño consecuente o indirecto. El vendedor, a su opción podrá substituir o reponer el producto vendido o reembolsar el precio de compra. Ninguna garantía será aplicable si el producto ha sido alterado o modificado en cualquier forma después de su entrega.